

Floor Tenax

Faserbeton für die Sanierung von Böden



Floor Tenax ist ein gießbarer, plastischer/flüssiger, faserverstärkter Mörtel, der für die Reparatur von beschädigten Betonböden (Wiederherstellungsdicke von 4 mm bis 20 mm) und die strukturelle Reparatur von Stahlbeton durch Eingießen von Schalungen geeignet ist. Die Formulierung enthält sehr feine hochfeste Zemente, puzzolanisch reagierenden Silikastaub, Zuschlagstoffe in einer rationalen granulometrischen Kurve (0,1÷1,8 mm), spezielle Additive und einen auffälligen Anteil an Faserverstärkung READYMESH. Das Produkt mischt mit sehr geringen Wasser/Bindemittel-Verhältnissen (<0,32). Die spezielle Formulierung von Floor Tenax verleiht den durchgeführten Reparaturen mechanische Festigkeit, Bruchenergie, außergewöhnliche Haltbarkeit und sehr hohe chemisch-physikalische Beständigkeit.

ZOLLCODE: 3824 5090

KOMPONENTEN: Einkomponente

ERSCHEINUNGSBILD: Pulver

VERFÜGBARE FARBEN: Grau

VERPACKUNGEN UND MASSE: Sack 25 kg

ERHALTENE ZERTIFIZIERUNGEN UND NORMEN



MERKMALE UND VORTEILE

Floor Tenax hat eine Verarbeitungszeit von ca. >120 Minuten, danach beginnt der Abbindeprozess, gefolgt von einer fortschreitenden Aushärtung. Die hygrometrische Schrumpfung ist aufgrund der Glasfasern und Readymesh PM 060 Multifilament-Polypropylenfasern extrem begrenzt und garantiert volumetrische Stabilität nach der Restauration. Die Leistungen, die Floor Tenax einzigartig machen, sind:

- sehr hohe mechanische Druckfestigkeit (> 95 MPa nach 28 Tagen),
- sehr hohe Biegefestigkeiten (> 14,5 MPa nach 28 Tagen),
- ausgezeichnete Haltbarkeit und Beständigkeit gegen chemische Einflüsse.

EINSATZGEBIETE

Floor Tenax wird bei der Reparatur von schadhafte Böden mit Beschichtungen verwendet, die sich durch eine begrenzte Dicke (typische Anwendungen im Bereich von 8 - 20 mm), eine hohe Leistung in Bezug auf Verformungsfähigkeit und Rissbeständigkeit auszeichnen, insbesondere wenn eine schnelle Öffnung für den Verkehr oder eine schnelle Nutzung nach dem Auftragen erforderlich ist. Die vorherrschenden Anwendungsgebiete sind:

- Reparatur von Industriebetonböden mit Begehbarkeit nach etwa acht Stunden ab dem Gießen und Befahrbarkeit nach 24-48 Stunden ab der Anwendung;
- Reparatur von Fugen in Industrieböden;
- Montage und Befestigung von Schachtdeckeln;
- Reparaturen und Struktursanierungen, die in der Regel mit Schalungsguss durchgeführt werden.

ZULÄSSIGE TRÄGER

Beton - Ziegel



VORBEREITUNG DER TRÄGER

Die Anwendungsflächen müssen sauber, frei von Verunreinigungen, bröckeligen und losen Teilen, Staub usw. sein, und müssen vorher gut vorgewässert werden, um den Zustand einer „Sättigung mit trockener Oberfläche“ zu erzielen.

ANWENDUNGSWEISE

• Der Untergrund muss durch mechanisches Abtragen oder Höchstdruckwasserstrahlen bis zu einer Tiefe von mindestens 8 mm vorbereitet werden. Das Abtragen des Untergrunds ist unbedingt erforderlich, um eine ausreichende Haftung der aufgetragenen Beschichtung zu gewährleisten. Bei Ausbesserungen oder lokalen Reparaturen die Konturen im rechten Winkel mit einem Winkelschleifer abschneiden. • Der Untergrund darf keine Spuren von Ölen, Fetten oder Reinigungsmitteln aufweisen. • Der Untergrund muss gesund, sauber, rau, ohne spröde Teile oder Staub sein (Absaugen aller Staub- und Schmutzteile mit starkem Unterdruck mit entsprechender Ausrüstung). Die Oberfläche mit Hochdruck-Wasserstrahl waschen. Den Untergrund vor dem Auftragen mit Wasser befeuchten und überschüssiges Wasser auf der Oberfläche entfernen. • Anwendungstemperaturen: 5 °C ÷ 35 °C. • Es wird dringend empfohlen, einen Mischer mit vertikaler Achse mit Planetenbewegung oder mit einem doppelten horizontalen Helikoid zu verwenden, um eine optimale Durchführung des Baustellenbetriebs zu gewährleisten. • MISCHEN: Das Pulver wird mit Trinkwasser im Verhältnis von 11 % - 12 %, bezogen auf das Gesamtgewicht des Mörtels (ca. 2,75 l pro 25-kg-Sack) bis zur homogenen Mischung gemischt. Mischzeit: Ca. 4 Minuten mit Hochleistungsmischer. • Bei dickeren Schichten (z. B. Schachtreparaturen) ist eine Verdichtung mit Rüttler oder durch intensive Schläge durchzuführen. • Die Oberfläche mit einer Vibrationsbohle auf vorbereiteten Schablonen ausnivellieren. • Die Oberfläche muss nach der Anwendung durch Polyethylenfolie oder Verdampfungsschutzbehandlungen geschützt werden. Diese müssen auf die soeben gegossene und noch frische sanierte Oberfläche gesprüht werden (Verdampfungsschutzbehandlungen nur dann durchführen, wenn darüber keine anderen Schutz- oder ästhetischen Schutzmaßnahmen vorgesehen sind: Wenden Sie sich an unseren technischen Service, um sich über die am besten geeignete Methode des Oberflächenschutzes und die Art des Produkts, das als Aushärtemittel verwendet werden soll, zu informieren). Bei Dicken über 20 mm darf Floor Tenax nur mit geeigneten Maßnahmen auf einem geeigneten Untergrund aufgetragen, eingeebnet und geglättet werden, um die Haftung und die strukturelle Verankerung auf dem Untergrund zu gewährleisten. Die vorgeschlagenen Verankerungsverfahren sind: Anwendung eines speziellen Epoxidharzes für den strukturellen Guss (Syntech RGS oder Syntech Pavisheer); oder Verlegung eines verzinkten Stahlgewebes mit 5x5 cm Maschenweite und 2 mm Drahtstärke im Abstand entsprechend der halben Schichtdicke von Floor Tenax von der Oberfläche des Untergrundes und daran mittels „L“-Verbindern verankert, welche in geeigneten mit Harz gefüllten Bohrungen mit Syntech Profix oder durch Nageln mit der „Nagelpistole“ befestigt sind. Decken Sie den Boden mit feuchtem Vliesstoff und wasserdichter Folie ab, sobald die Oberflächen begehbar sind.

ANWENDUNGSMETHODEN

Reibebrett - Pumpe - Spachtel - Abziehlatte

WERKZEUGREINIGUNG

Wasser

GRUNDLEGENDE MERKMALE

- Empfohlene Maximaldicke: 20 mm
- Empfohlene Mindestdicke: 8 mm
- Haltbarkeit: 12 Monate
- Mit Wasser mischen: 11 / 12.5 %
- Nutzungstemperatur: +5 / +30 °C



Produziert und verteilt von **AZICHEM srl**
Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italien
Tel: +39 0376.604185 / 604365
Fax: +39 0376 604398
www.azichem.com - info@azichem.com

Aktualisierung vom **08-08-2022**
Verkaufsbedingungen und rechtliche Hinweise finden Sie
unter
<https://www.azichem.com/allgemeine-verkaufsbedingung>
en

Gesamtseitenzahl dieses Dokuments: 5

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

EN 12190

Kompressionswiderstand nach 12 Stunden **8 N/mm²**

EN 12190

Kompressionswiderstand um 7 Tage > **70 N/mm²**

UNI EN 196/1

Biegefestigkeit nach 1 Tag > **8 N/mm²**

UNI EN 196/1

Biegefestigkeit um 28 Tage > **11 N/mm²**

ASTM D4060

Taber-Abriebfestigkeit, ausgedrückt als Gewichtsverlust in Gramm (H22-Rad - 1000 g - 1000 U / min) **0.28 g**

EN 13412

Statisches elastisches Modul: **35000 N/mm²**

UNI EN 13892-3

Verschleißfestigkeit **0.8 cm³/50cm²**

UNI EN 13057

Kapillarabsorption **0.38 kg·h^{0.5}/m²**

EN 12190

> **45 N/mm²**

EN 12190

Kompressionswiderstand um 28 Tage > **90 N/mm²**

UNI EN 196/1

Biegefestigkeit um 7 Tage > **11 N/mm²**

Längszugfestigkeit: **4 MPa**

UNI EN 1542

Haftungsverbund > **2.5 N/mm²**

Wärmeleitfähigkeit **0.73 W/mK**

UNI EN 1015-6

Dichte **2250 kg/m³**

Haftungsdauer **3 h**

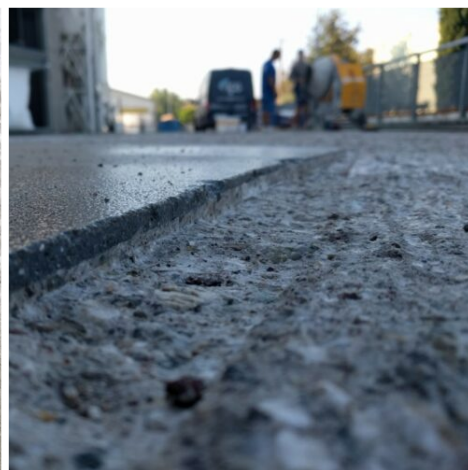
VERBRAUCH

Ungefähr 21 kg/m² Floor Tenax für jeden herzustellenden Zentimeter Dicke (ungefähr 2100 kg pro Kubikmeter).

LAGERUNG UND AUFBEWAHRUNG

Das Produkt in der Originalverpackung an einem kühlen, trockenen Ort, vor Frost und direkten Sonnenstrahlen geschützt, aufbewahren. Eine unsachgemäße Aufbewahrung des Produktes kann zum Verlust der rheologischen Leistungen führen. Feuchtigkeitsempfindlich.

FOTOGALERIE



Produziert und verteilt von **AZICHEM srl**
Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italien
Tel: +39 0376.604185 / 604365
Fax: +39 0376 604398
www.azichem.com - info@azichem.com

Aktualisierung vom **08-08-2022**
Verkaufsbedingungen und rechtliche Hinweise finden Sie
unter
<https://www.azichem.com/allgemeine-verkaufsbedingungen>

Gesamtseitenzahl dieses Dokuments: 5

ZUSÄTZLICHE INHALTE



Produktfamilie Floor Tenax Merkmale und Auswahlkriterien

	Floor Tenax	Floor Tenax Speedy
Verarbeitbarkeit	Gießmörtel	Gießmörtel
Fasern, maximale Länge	6 mm	6 mm
Verarbeitungszeit	circa 120 Minuten	circa 40 Minuten
Druckfestigkeit nach 6 Stunden	0	8 MPa
Druckfestigkeit nach 12 Stunden	8 MPa	20 MPa
Druckfestigkeit nach 1 Tag	>35 MPa	>50 MPa
Druckfestigkeit nach 28 Tagen	> 95 MPa	> 95 MPa
Zugfestigkeit	4 MPa	4 MPa
Industriebodensanierung: Auswahlkriterien	Dicke 10-20 mm Begehrbarkeit nach ca. 12 Stunden Leichte Wägen nach ca. 24 Stunden Befahrbarkeit nach ca. 48 Stunden	Dicke 10-20 mm Begehrbarkeit nach ca. 6 Stunden Leichte Wägen nach ca. 12 Stunden Befahrbarkeit nach ca. 24 Stunden Die Endbearbeitung von Abschnitten von jeweils max. 12- 16 m² mit einem Zwei-Mann-Team ausführen
Sanierung von Industrieböden: ästhetische Leistung	mögliche Farbinhomogenität und helle Stellen	mögliche Farbinhomogenität und helle Stellen
Weitere Anwendungsgebiete	Strukturelle Sanierungen im Allgemeinen mit Schalungsguss _ Dicken von 15 bis 30 mm	Strukturelle Sanierungen im Allgemeinen mit Schalungsguss _ Dicken von 15 bis 30 mm

Physikalisch-mechanische Werte, ermittelt bei 20°C unter Laborbedingungen; die Verarbeitbarkeit und die Verwendungszeiten können je nach den zum Zeitpunkt der Anwendung vorhandenen Temperaturen variieren.



Produziert und verteilt von **AZICHEM srl**
Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italien
Tel: +39 0376.604185 / 604365
Fax: +39 0376 604398
www.azichem.com - info@azichem.com

Aktualisierung vom **08-08-2022**
Verkaufsbedingungen und rechtliche Hinweise finden Sie unter
<https://www.azichem.com/allgemeine-verkaufsbedingungen>

Gesamtseitenzahl dieses Dokuments: 5

WARNHINWEISE UND VORSICHTSMASSNAHMEN

Um die Eignung des Produkts für die spezifischen Anforderungen zu überprüfen, ist es immer wichtig, Vorversuche durchzuführen. Es ist ratsam, die Reifung des Betons einige Tage lang durch kontinuierliches Sprühen von Wasser oder Abdecken der sanierten Teile mit Polyethylenfolie (Winter) oder mit wassergetränktem Vliesstoff (Frühjahr/Sommer) sorgfältig zu unterstützen. Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen und ggf. auch mündlich oder schriftlich zur Verfügung gestellten allgemeinen Informationen sowie Hinweise und Anwendungsanleitungen für dieses Produkt entsprechen dem aktuellen Stand unserer wissenschaftlichen und praktischen Kenntnisse. Einige der angegebenen technischen Daten und Leistungsmerkmale können das Ergebnis von Labortests sein, die in einer kontrollierten Umgebung durchgeführt wurden und müssen daher in Bezug auf die tatsächlichen Betriebsbedingungen gegebenenfalls angepasst werden.

Azichem Srl übernimmt keine Verantwortung für unzureichende Leistung aufgrund unsachgemäßer Verwendung des Produkts oder für Mängel, die auf Faktoren oder Aspekte zurückzuführen sind, die nichts mit der Qualität des Produkts ansich zu tun haben, einschließlich falscher Aufbewahrung.

Der Nutzer des Produktes muss vor der Verwendung entscheiden, ob es für die beabsichtigte Verwendung geeignet ist und übernimmt dabei sämtliche daraus resultierende Verantwortung.

Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen technischen Daten und Leistungsmerkmale werden regelmäßig aktualisiert. Konsultieren Sie für die aktuellste Version unsere Website: www.azichem.com. Das Datum der Überarbeitung ist im nebenstehenden Feld angegeben. Die dort zu findende Version setzt alle vorherigen außer Kraft und ersetzt diese.

Bitte beachten Sie, dass der Benutzer das neueste Sicherheitsdatenblatt mit chemisch-physikalischen und toxikologischen Daten, Risikosätzen und weiteren Informationen für dieses Produkt lesen muss, um das Produkt und seine Verpackung sachgemäß in aller Sicherheit transportieren, verwenden und entsorgen zu können. Das Sicherheitsdatenblatt finden Sie auf unserer Website: www.azichem.com.

Das Produkt und/oder die Verpackung dürfen nicht in der Umwelt entsorgt werden.

