

## Fluid Cable

### Pulveradditiv zur herstellung von einpressmörtel zur hochleistungs



Fluid Cable ist ein Pulverprodukt, das dem Zement zugesetzt wird, um nach dem Mischen mit einem sehr geringen Wassergehalt, Einpressmörtel zur flüssigen und einspritzbaren Einspritzung zu erhalten, das frei von Ausschwitzen von Wasser (bleeding) und Schrumpfung ist. Die mit dem Zusatz von Fluid Cable erhaltenen Zementmörtel ermöglichen hohe Gleitwerte, das Erreichen einer hohen mechanischen Festigkeit, einen Schutz vor "Spannungskorrosion", eine außergewöhnliche Haftung an Eisen und sind somit ideal zum Füllen von Kabelmänteln, die einer Vorspannung ausgesetzt sind und zur strukturellen Verfestigung von Böden, Betonen und Hohlwänden, die getrennt oder instabil sind, durch Niederdruckeinspritzung. Das Produkt ist frei von Chloriden und Metallausdehnungen.

**ZOLLCODE:** 3824 4000

**KOMPONENTEN:** Einkomponente

**ERSCHEINUNGSBILD:** Pulver

**VERFÜGBARE FARBEN:** weiß

**VERPACKUNGEN UND MASSE:** Sack 25 kg - Palette: 50 x (Sack 25 kg)

## ERHALTENE ZERTIFIZIERUNGEN UND NORMEN



## MERKMALE UND VORTEILE

Die physikalisch-chemische Wirkung von Fluid Cable ermöglicht Leistungen, die mit herkömmlichen Gemischen nicht erreichbar sind. Aus chemischer und physikalisch-mechanischer Sicht ergeben sich folgende Vorteile: • Hohe Fließfähigkeit bei geringerem Verhältnis von Wasser/Zement. • Wasserrückhaltung und Stabilisierung der Masse, um Ausschwitzen und Entmischungen zu vermeiden und eine hohe Kohäsion zu ermöglichen. • Kompensationen für Schrumpfung mit einer induzierten Ausdehnung im Bereich von 250 bis 400 Mikron/Meter; keine Risse im Füllvolumen; perfekte strukturelle Füllung von Zwischenräumen. • Erhalt der Armaturen in aggressiven Umgebungen und erhöhte Haftung auf Stahl. • Verlängerung der Verarbeitbarkeitszeiten. • Erhöhte mechanische Festigkeit gegenüber dem Ausgangszement; Die Werte der mechanischen Festigkeit hängen offensichtlich von der Reaktivität und der Art des verwendeten Zements ab. Fluid Cable erfüllt die Anforderungen der Norm EN 934-4 Prospekt T2 und verfügt über die CE-Kennzeichnung bezüglich der Additive für Mörtel für Spannkabel. Die Werte, die gemäß UNI EN 934-4 mit CEM I-Zement der Festigkeitsklasse 42.5 gemäß EN 197/1 erhalten wurden, sind in „Technische Daten“. Indikative mechanische Widerstände bei Zugabe von 6% Fluid Cable auf verschiedenen Portlandzementen: o PTL 52,5: Werte => bei 25 N/mm<sup>2</sup> bei 24 Std und bei >= 65 N/mm<sup>2</sup> nach 28 Tagen; o PTL 42,5: Werte => bei 20 N/mm<sup>2</sup> bei 24 Stunden und bei >= 50 N/mm<sup>2</sup> nach 28 Tagen. o PTL 32,5: Werte => bei 15 N/mm<sup>2</sup> bei 24 Stunden und bei >= 40 N/mm<sup>2</sup> bei 28 Tagen. Die Abbindezeiten sind länger als die normalen Abbindezeiten des verwendeten Zements, hängen jedoch offensichtlich von der Zementsorte und den unterschiedlichen Klima- und Umgebungsbedingungen ab. Im Allgemeinen kann festgestellt werden, dass die Abbindezeiten ca. 20-25% länger sind als die Abbindezeiten der verwendeten Zemente.

## EINSATZGEBIETE

Durch Mischen von 4 bis 6 kg Fluid Cable-Additiv mit 100 kg hydraulischem Bindemittel werden flüssige Einpressmörtel erhalten, die auf den folgenden Anwendungsgebieten verwendet werden können. • Verfüllen von nachgespannten Kabelmänteln und von Mänteln oder Hohlräumen für Zuganker. • Permeation und Verfestigung von porösen oder inkohärenten Bindemitteln. • Versiegelung oder Verfestigung von Kies- oder Zementbindemitteln. • Versiegelung von Rissen in Betonstein, im Mauerwerk, im Gestein. • Einspritzungen von massiven Untermauerungen an Mauerwerkstrukturen.



# ZULÄSSIGE TRÄGER

Beton - Ziegel - Mix-Mauerwerk - Stein-Mauerwerk

## ANWENDUNGSWEISE

Das Fluid Cable direkt in den Mischer einfüllen, mit einem Anteil von etwa 4 bis 6 GHT, bezogen auf das Bindemittel der Mischung (4 bis 6 kg Produkt pro 100 kg hydraulisches Bindemittel). Die Dosierung des Anmachwassers muss im Vergleich zu den klassischen Wasser-Zement-Mörteln drastisch reduziert werden: Die korrekten Gebrauchswerte für eine einspritzbare Konsistenz liegen zwischen 30 und 38 GHT, bezogen auf das hydraulische Bindemittel, unter Berücksichtigung der Regel, dass je mehr die Feinheit der Zemente steigt, desto mehr steigt der Wasserbedarf. Die Ladesequenz im Mischer, die in kontinuierlicher Bewegung gehalten wird, ist wie folgt (in Klammern die indikativen Dosierungen jeder Komponente, um etwa 70 Liter Einspritzmörtel zu erhalten): • Wasser (25 Liter) • Fluid Cable (6 kg) • Hydraulisches Bindemittel (100 kg) • Stufenweise das verbleibende Wasser. Das unbedingt erforderliche Wasser hinzufügen, und weiter mischen, bis ein homogener, flüssiger Mörtel entsteht, der ohne oberflächliches bleeding eingespritzt werden kann. Verwenden Sie geeignete mechanische Mischer und mischen Sie diese mindestens 5-6 Minuten lang. Die Mischzeit kann bei Verwendung von Turbomischern oder Schnellmischern auf 2-3 Minuten reduziert werden. Betriebstemperatur von +5°C a +35°C. Bei Temperaturen nahe der unteren Verwendungsgrenze mit heißem Wasser (40°C) mischen. Bei Verfestigungsvorgängen ist es immer ratsam, die Hohlräume oder Bindemittel mit Wasser zu sättigen (einige Stunden vor der Einspritzung der Fugenmasse durchzuführen, um zu vermeiden, dass sich auf der Oberfläche überschüssiges Wasser ansaugt), um zu verhindern, dass das Gemisch vor seiner Verhärtung durch Wasser verunreinigt wird. Die Verwendung von Brackwasser oder chloridhaltigem Wasser vermeiden. Lagern Sie die Beutel in feuchter Umgebung. DAS PRODUKT VERTRÄGT KEINE FEUCHTIGKEIT. Das Produkt hat eine basische Reaktion: Die gleichen Vorsichtsmaßnahmen wie bei der Verwendung von Zement und Baukalk vornehmen (Handschuhe, Schutzbrille und Schutzkleidung, um den Kontakt mit alkalischem Staub zu vermeiden, der zu Reizungen führen kann). Den Inhalt offener Beutel nicht verwenden, wenn eine Agglomeration des Pulvers bemerkt wird.

## ANWENDUNGSMETHODEN


Zu anderen Komponenten hinzuzuzählen - Einspritzen - Pumpe

## WERKZEUGREINIGUNG

Wasser


## GRUNDLEGENDE MERKMALE


 Haltbarkeit: 12 Monate

 Mit Wasser mischen: 35 - 38 %

 Nutzungstemperatur: + 5 / + 35 °C

 Hervorgehobenes Produkt

 Nicht entflammbar

 UV-Strahlenfest:

## TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Haftung auf Stahl **10-20 N/mm<sup>2</sup>**

EN 445 3 h  
Ausschwitzen  $\leq 1.5 \%$

Wasser-/Bindemittelverhältnis  $\leq 0.38$

mix  
Dichte  $\geq 1980 \text{ g/l}$

EN 445  
Flüssigkeitskegel nach dem Mischen 0' **15 s**

EN 445  
Flüssigkeitskegel nach dem 30' **25 s**

EN 445  
Volumenänderung mit Zylindermethode  $-0.1 < V \leq +0.1 \%$



Produziert und verteilt von **AZICHEM srl**  
Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italien  
Tel: +39 0376.604185 / 604365  
Fax: +39 0376 604398  
www.azichem.com - info@azichem.com

Aktualisierung vom **13-01-2025**  
Verkaufsbedingungen und rechtliche Hinweise finden Sie  
unter  
<https://www.azichem.com/allgemeine-verkaufsbedingung>  
en

Gesamtseitenzahl dieses Dokuments: 4

## VERBRAUCH

Fügen Sie 4 bis 6 kg Fluid Cable pro 100 kg hydraulisches Bindemittel hinzu.

## LAGERUNG UND AUFBEWAHRUNG

Das Produkt in der Originalverpackung an einem kühlen, trockenen Ort, vor Frost und direkten Sonnenstrahlen geschützt, aufbewahren. Eine unsachgemäße Aufbewahrung des Produktes kann zum Verlust der rheologischen Leistungen führen. Feuchtigkeitsempfindlich. Das Produkt bei Temperaturen im Bereich von +5°C bis +35°C lagern.

## FOTOGALERIE



## ZUSÄTZLICHE INHALTE



Produziert und verteilt von **AZICHEM srl**  
Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italien  
Tel: +39 0376.604185 / 604365  
Fax: +39 0376 604398  
[www.azichem.com](http://www.azichem.com) - [info@azichem.com](mailto:info@azichem.com)

Aktualisierung vom **13-01-2025**  
Verkaufsbedingungen und rechtliche Hinweise finden Sie  
unter  
<https://www.azichem.com/allgemeine-verkaufsbedingungen>

**Gesamtseitenzahl dieses Dokuments: 4**

## WARNHINWEISE UND VORSICHTSMASSNAHMEN

Überprüfen Sie die Eignung des Produktes entsprechend den speziellen Anforderungen, indem sie entsprechende Vorversuche durchführen. Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen und ggf. auch mündlich oder schriftlich zur Verfügung gestellten allgemeinen Informationen sowie Hinweise und Anwendungsanleitungen für dieses Produkt entsprechen dem aktuellen Stand unserer wissenschaftlichen und praktischen Kenntnisse.

Einige der angegebenen technischen Daten und Leistungsmerkmale können das Ergebnis von Labortests sein, die in einer kontrollierten Umgebung durchgeführt wurden und müssen daher in Bezug auf die tatsächlichen Betriebsbedingungen gegebenenfalls angepasst werden.

Azichem Srl übernimmt keine Verantwortung für unzureichende Leistung aufgrund unsachgemäßer Verwendung des Produkts oder für Mängel, die auf Faktoren oder Aspekte zurückzuführen sind, die nichts mit der Qualität des Produkts ansich zu tun haben, einschließlich falscher Aufbewahrung.

Der Nutzer des Produktes muss vor der Verwendung entscheiden, ob es für die beabsichtigte Verwendung geeignet ist und übernimmt dabei sämtliche daraus resultierende Verantwortung.

Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen technischen Daten und Leistungsmerkmale werden regelmäßig aktualisiert. Konsultieren Sie für die aktuellste Version unsere Website: [www.azichem.com](http://www.azichem.com). Das Datum der Überarbeitung ist im nebenstehenden Feld angegeben. Die dort zu findende Version setzt alle vorherigen außer Kraft und ersetzt diese.

Bitte beachten Sie, dass der Benutzer das neueste Sicherheitsdatenblatt mit chemisch-physikalischen und toxikologischen Daten, Risikosätzen und weiteren Informationen für dieses Produkt lesen muss, um das Produkt und seine Verpackung sachgemäß in aller Sicherheit transportieren, verwenden und entsorgen zu können. Das Sicherheitsdatenblatt finden Sie auf unserer Website: [www.azichem.com](http://www.azichem.com).

Das Produkt und/oder die Verpackung dürfen nicht in der Umwelt entsorgt werden.

