

## Grout 6 HP

Gießbarer Mörtel, rheoplastisch, hochfeste Struktur



Grout 6 HP ist ein genießbarer Mörtel mit hoher Leistung, verwendet für strukturelle Auffüllungen an Stahlbeton, mit viel höherer Widerstandsfähigkeit gegen Kompression und Biegefestigkeit als normaler Spezialvergussmörtel.

**ZOLLCODE:** 3824 5090

**KOMPONENTEN:** Einkomponente

**ERSCHEINUNGSBILD:** Pulver

**VERFÜGBARE FARBEN:** Grau

**VERPACKUNGEN UND MASSE:** Sack 25 kg - Palette: 50 x (Sack 25 kg)

### ERHALTENE ZERTIFIZIERUNGEN UND NORMEN



### MERKMALE UND VORTEILE

"ANTIKORROSIONS- UND SCHUTZWIRKUNG DES ARMIERUNGSSTAHL". Die Stärken von HP Grout 6 sind: • Die Mischung aus hochfesten ultrafeinen Bindemitteln mit feinen Silikaten mit puzzolanischer Reaktion führt nach Ende des Härtungsprozesses zu einer inhärenten Wasserundurchlässigkeit • Der sehr stark alkalische pH-Wert (> 12) schützt die Bewehrungsstäbe vor Korrosion; • Die vernachlässigbare Durchlässigkeit gegenüber Kohlendioxid verleihen dem ausgehärteten Mörtel erhöhte karbonatisierungshemmende Eigenschaften Die Gesamtheit dieser korrosionshemmenden Eigenschaften führt dazu, dass die klassische Behandlung der Passivierung der Bewehrungsstäbe vor der Einbringung des genießbaren Mörtels NICHT ERFORDERLICH ist, vorausgesetzt, zwischen den Vorgängen der Reinigung des Metalls und dem Einbringen des gießbaren Mörtels verstreicht nicht zu viel Zeit mit dem Risiko einer neuen Auslösung von oxidativen Prozessen. Wenn daher lange Expositionszeiten zwischen den Vorgängen der Säuberung der Bewehrungsstäbe und dem Einbringen des genießbaren Mörtels abzusehen sind, wird eine Behandlung mit passivierendem Mörtel (Repar Monosteel oder Repar Steel) mithilfe eines Pinsels nur an den Bewehrungsstäben empfohlen.

### EINSATZGEBIETE

Strukturelle Auffüllungen, Maßanpassungen, Konsolidierungen, größere Verankerungen, Formarbeiten und Verstärkung usw. mit Einbringung im Pumpverfahren oder Vor-Ort-Guss.

### ZULÄSSIGE TRÄGER

Beton - Mix-Mauerwerk - Mauerwerk aus Lochziegeln - Stein-Mauerwerk - Oxidierte Armierungseisen



## VORBEREITUNG DER TRÄGER

Die Anwendungsflächen müssen sauber, frei von Verunreinigungen, bröckeligen und losen Teilen, Staub usw. sein, und müssen vorher gut vorgeätzt werden, um den Zustand einer „Sättigung mit trockener Oberfläche“ zu erzielen. Ein ausreichendes Aufrauen der Oberflächen durch Vertikutieren, Sandstrahlen etc. ist immer notwendig, um maximale Haftwerte zum Untergrund zu erhalten. Die optimalen Werte werden mit Hochdruck-Hydro-Vertikutierung erreicht. Die Eisen, die einer störenden Oxidation unterliegen oder stark oxidiert sind, freilegen und den Rost der freiliegenden Eisen entfernen (durch Sandstrahlen oder Schleifbürsten).

## ANWENDUNGSWEISE

Einen ganzen Sack Grout 6 HP mit effizienten Mischern mit vertikaler Achse mindestens 6 Minuten lang durchmischen, dabei anfänglich eine leicht zu geringe Wassermenge (9% = 2,25 l/25 kg-Sack) im Verhältnis zur zulässigen Gesamtwassermenge (10% = 2,5 l/25 kg-Sack) hinzugeben und mindestens 4 Minuten mischen. Nach Verstreichen dieser Zeit die Konsistenz der Mischung beurteilen und bei Bedarf nach und nach die restliche Wassermenge bis zum Erreichen der gewünschten Verarbeitbarkeit hinzufügen, ohne die Grenze von 10 % (2,5 l/25 kg-Sack) zu übersteigen und mindestens weitere 2-3 Minuten mit hoher Drehzahl mischen. Für größere Gießabschnitte empfiehlt es sich, den Zusatz Ghiaietto 6.10 hinzuzufügen (schlagen Sie im entsprechenden technischen Datenblatt nach und fordern Sie bei unserem Kundendienst weitere Informationen über die geeignete Dosierung von Ghiaietto 6.10 an).

## ANWENDUNGSMETHODEN

Guss

## WERKZEUGREINIGUNG

Wasser

## GRUNDLEGENDE MERKMALE

↔ Empfohlene Maximaldicke: 20 cm

🕒 Haltbarkeit: 12 Monate

🌀 Mit Wasser mischen: 10 %

🕒 Pot life: 10 min

↔ Empfohlene Mindestdicke: 2.5 cm

🚫 Maximaler Aggregatdurchmesser: 6 mm

🌡️ Nutzungstemperatur: +5 / +35 °C

## TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

UNI EN 12190

Kompressionswiderstand am 1 Tag > **40 N/mm<sup>2</sup>**

UNI EN 12190

Kompressionswiderstand um 28 Tage > **85 N/mm<sup>2</sup>**

UNI EN 196/1

Biegefestigkeit um 7 Tage > **10 N/mm<sup>2</sup>**

UN EN 13295

Carbonatisierungsfestigkeit **0.5 mm**

UNI EN 1015-6

Dichte **2350 kg/m<sup>3</sup>**

UNI EN 1542

Haftungsverbund **3 N/mm<sup>2</sup>**

EN 13501-1

Brandverhalten **A1**

UNI EN 12190

Kompressionswiderstand um 7 Tage > **75 N/mm<sup>2</sup>**

UNI EN 196/1

Biegefestigkeit nach 1 Tag > **6 N/mm<sup>2</sup>**

UNI EN 196/1

Biegefestigkeit um 28 Tage > **10 N/mm<sup>2</sup>**

UNI EN 12390-8

Wasserdurchdringung unter Druck (5 bar für 72 Stunden) < **5 mm**

EN 13412

Statisches elastisches Modul: **32000 N/mm<sup>2</sup>**

UNI EN 13057

Kapillarabsorption < **0.5 kg•h<sup>0.5</sup>/m<sup>2</sup>**

UNI EN 1015-17

Chlorid Gehalt < **0.01 %**



## VERBRAUCH

Ungefähr 20,50 kg/m<sup>2</sup> Grout 6 HP für jeden herzustellenden Zentimeter Dicke (ungefähr 2050 kg pro Kubikmeter).

## LAGERUNG UND AUFBEWAHRUNG

Das Produkt in der Originalverpackung an einem kühlen, trockenen Ort, vor Frost und direkten Sonnenstrahlen geschützt, aufbewahren. Eine unsachgemäße Aufbewahrung des Produktes kann zum Verlust der rheologischen Leistungen führen. Feuchtigkeitsempfindlich.

## FOTOGALERIE



## ZUSÄTZLICHE INHALTE



Produziert und verteilt von **AZICHEM srl**  
Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italien  
Tel: +39 0376.604185 / 604365  
Fax: +39 0376 604398  
[www.azichem.com](http://www.azichem.com) - [info@azichem.com](mailto:info@azichem.com)

Aktualisierung vom **06-05-2024**  
Verkaufsbedingungen und rechtliche Hinweise finden Sie  
unter  
<https://www.azichem.com/allgemeine-verkaufsbedingungen>

**Gesamtseitenzahl dieses Dokuments: 4**

## WARNHINWEISE UND VORSICHTSMASSNAHMEN

"In Anbetracht der selbstnivellierenden Eigenschaften des Produkts und seiner Fähigkeit zur Selbstverdichtung sollte das Rütteln mit der gebührenden Aufmerksamkeit ausgeführt werden. Ein übermäßiges Rütteln kann das Aussehen des resultierenden Bauteils verschlechtern.

Niemals ohne ausreichende seitliche Begrenzungen verwenden."Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen und ggf. auch mündlich oder schriftlich zur Verfügung gestellten allgemeinen Informationen sowie Hinweise und Anwendungsanleitungen für dieses Produkt entsprechen dem aktuellen Stand unserer wissenschaftlichen und praktischen Kenntnisse.

Einige der angegebenen technischen Daten und Leistungsmerkmale können das Ergebnis von Labortests sein, die in einer kontrollierten Umgebung durchgeführt wurden und müssen daher in Bezug auf die tatsächlichen Betriebsbedingungen gegebenenfalls angepasst werden.

Azichem Srl übernimmt keine Verantwortung für unzureichende Leistung aufgrund unsachgemäßer Verwendung des Produkts oder für Mängel, die auf Faktoren oder Aspekte zurückzuführen sind, die nichts mit der Qualität des Produkts ansich zu tun haben, einschließlich falscher Aufbewahrung.

Der Nutzer des Produktes muss vor der Verwendung entscheiden, ob es für die beabsichtigte Verwendung geeignet ist und übernimmt dabei sämtliche daraus resultierende Verantwortung.

Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen technischen Daten und Leistungsmerkmale werden regelmäßig aktualisiert. Konsultieren Sie für die aktuellste Version unsere Website: [www.azichem.com](http://www.azichem.com). Das Datum der Überarbeitung ist im nebenstehenden Feld angegeben. Die dort zu findende Version setzt alle vorherigen außer Kraft und ersetzt diese.

Bitte beachten Sie, dass der Benutzer das neueste Sicherheitsdatenblatt mit chemisch-physikalischen und toxikologischen Daten, Risikosätzen und weiteren Informationen für dieses Produkt lesen muss, um das Produkt und seine Verpackung sachgemäß in aller Sicherheit transportieren, verwenden und entsorgen zu können. Das Sicherheitsdatenblatt finden Sie auf unserer Website: [www.azichem.com](http://www.azichem.com).

Das Produkt und/oder die Verpackung dürfen nicht in der Umwelt entsorgt werden.

