

## Grout Micro-J

Zementärer Micromörtel plastisch, schwindkompensiert, gießbar, injizierbar



Schwindkompensierter, rieselfähiger, selbstverlaufender, superadhäsiver Zement-Mikromörtel, basierend auf hochfesten Zementen, superpuzzolanischen Füllstoffen, polymeren Stabilisatoren, Schwindkompensierern. Mit einer maximalen Aggregatgröße von 0,35 mm. Ideal für Konsolidierungs- und Bewehrungsinjektionen auf Beton, Mauerwerk und rissigen/beschädigten Gesteinen. Verankerung und Befestigungen von Stahlstangen, Stiften, Klammern usw. auf Beton, Mauerwerk und Stein.

**ZOLLCODE:** 3824 5090

**KOMPONENTEN:** Einkomponente

**ERSCHEINUNGSBILD:** Pulver

**VERFÜGBARE FARBEN:** Grau

**VERPACKUNGEN UND MASSE:** Sack 25 kg - Palette: 50 x (Sack 25 kg)

### ERHALTENE ZERTIFIZIERUNGEN UND NORMEN



### EINSATZGEBIETE

Injektionen zur Konsolidierung und Verstärkung von Artefakte aus Beton, Mauerwerken, Gestein etc.. Verankerung und Befestigung von Zugstangen, elektrisch geschweißtes Stahldrahtgewebe, Vorrichtungen für Reparaturen von Betoneinbau etc.. Abdichtung von Schutzbeschichtungen post-spannung. Realisierung von Polsterungen in den Zwischenräumen von Druckrohrleitungen und Ausgrabungsforen.

### ZULÄSSIGE TRÄGER

Beton - Mix-Mauerwerk - Stein-Mauerwerk - GFRP - Calcestruzzo armato

### VORBEREITUNG DER TRÄGER

Die Auftragsflächen müssen absolut sauber, frei von Staub, Verschmutzungen, brüchigen und inkohärenten Stellen etc. sein und angemessen bis zur Sättigung vorgehässt und wieder mattfeucht getrocknet sein. Ein ausreichendes Aufrauen der Oberflächen durch Vertikutieren, Sandstrahlen etc. ist immer notwendig, um maximale Haftwerte zum Untergrund zu erhalten. Die optimalen Werte werden mit Hochdruck-Hydro-Vertikutierung erreicht. Die Eisen, die einer störenden Oxidation unterliegen oder stark oxidiert sind, freilegen und den Rost der freiliegenden Eisen entfernen (durch Sandstrahlen oder Schleifbürsten). Wenn Sie zum Verankerung und Befestigen von Balken verwendet werden, führen Sie Löcher mit einem erhöhten Durchmesser von mindestens 4 mm im Vergleich zum Durchmesser des Balkens durch. Saugen Sie den Staub in das Loch. Die innere Oberfläche des Forums reichlich feuchifizieren, um den Eintritt, Scrollen und Einhaltung der Micromalta an die Unterstüzung zu erleichtern.



## ANWENDUNGSWEISE

2/3 des gesamten Anmachwassers in den Mischer gießen, nach und nach das Produkt und anschließend das restliche Wasser zugeben und mischen, bis eine homogene Mischung der gewünschten Konsistenz erreicht ist. GROUT MICRO J kann in verschiedenen Konsistenzen gemischt werden, von plastisch bis selbstnivellierend gießbar. Mit 12-13 % Wasser (3,0 - 3,25 Liter / 25 kg Sack) erhält man plastische Konsistenzen, mit 13-14 % (3,25 - 3,5 Liter / 25 kg Sack) gießbare Konsistenzen, mit 14 - 15 % (3,5 - 3,75 l / 25 kg Sack) selbstnivellierende Flüssigkeitskonsistenzen. Kleinvolumige Teige können mit einem Doppel-/Dreifachhelikoid-Schneebesen, der mit einem Geschwindigkeitsregler ausgestattet ist, gemischt werden. Durch Injektion oder Gießen innerhalb von 60 '30' der Verpackung anbringen. Wenn die Temperatur zum Zeitpunkt des Auftragens zwischen 0 und 5 ° C liegt, ist die Entwicklung der mechanischen Festigkeit langsamer. Es wird empfohlen, bei kalten Temperaturen lauwarmes Anmachwasser zwischen 20 ÷ 30 ° C zu verwenden. Wenn die Temperatur zum Zeitpunkt der Anwendung zwischen 30 und 35 ° C liegt, ist es ratsam, Anmachwasser mit niedriger Temperatur (5 ÷ 10 ° C) zu verwenden und das Produkt in den kühlest Stunden des Tages (indikativ aufzutragen morgens oder abends).



## ANWENDUNGSMETHODEN



Guss - Einspritzen - Pumpe

## WERKZEUGREINIGUNG

Wasser

## GRUNDLEGENDE MERKMALE

 Haltbarkeit: 12 Monate  
 Nutzungstemperatur: +5 / +35 °C

 Maximaler Aggregatdurchmesser: 0.50 mm  
 Pot life: 60 min

## TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

UNI EN 12190  
Kompressionswiderstand am 1 Tag > **28 N/mm<sup>2</sup>**

UNI EN 12190  
Kompressionswiderstand um 28 Tage > **85 N/mm<sup>2</sup>**

UNI EN 196/1  
Biegefestigkeit um 7 Tage > **11 N/mm<sup>2</sup>**

Stabstahlauszug bei einer Belastung von 75 kN (EN 1504/6) < **0.6 mm**

UNI EN 1015-12  
Haftungsverbund > **2.5 N/mm<sup>2</sup>**

RILEM-CEB-FIP RC6-78  
Beständigkeit der Stabstahlstäbe gegen Herausziehen mit verbesserter Haftung > **24 N/mm<sup>2</sup>**

Kein Ausschwitzen nach UNI 8998

Wärmeleitfähigkeit **0.68 W/mK**

UNI EN 1542  
Chlorid Gehalt **0.002 %**

UNI EN 12190  
Kompressionswiderstand um 7 Tage > **70 N/mm<sup>2</sup>**

UNI EN 196/1  
Biegefestigkeit nach 1 Tag > **7 N/mm<sup>2</sup>**

UNI EN 196/1  
Biegefestigkeit um 28 Tage > **12 N/mm<sup>2</sup>**

Dichtigkeit Darcy **10<sup>-10</sup> cm/s**

EN 13142  
Statisches elastisches Modul: **25000 N/mm<sup>2</sup>**

UNI EN 1015-6  
Dichte **2250 kg/m<sup>3</sup>**

UNI EN 13057  
Kapillarabsorption **0.08**

pH > **12**

## VERBRAUCH

Ungefähr 1700 kg Grout Micro-J für jede Kubikmeter herzustellende Mischung.



Produziert und verteilt von **AZICHEM srl**  
Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italien  
Tel: +39 0376.604185 / 604365  
Fax: +39 0376 604398  
[www.azichem.com](http://www.azichem.com) - [info@azichem.com](mailto:info@azichem.com)

Aktualisierung vom **15-03-2024**  
Verkaufsbedingungen und rechtliche Hinweise finden Sie  
unter  
<https://www.azichem.com/allgemeine-verkaufsbedingung>  
en

Gesamtseitenzahl dieses Dokuments: 4

## LAGERUNG UND AUFBEWAHRUNG

Das Produkt in der Originalverpackung an einem kühlen, trockenen Ort, vor Frost und direkten Sonnenstrahlen geschützt, aufbewahren. Eine unsachgemäße Aufbewahrung des Produktes kann zum Verlust der rheologischen Leistungen führen. Feuchtigkeitsempfindlich.

## FOTOGALERIE



## ZUSÄTZLICHE INHALTE



Produziert und verteilt von **AZICHEM srl**  
Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italien  
Tel: +39 0376.604185 / 604365  
Fax: +39 0376 604398  
[www.azichem.com](http://www.azichem.com) - [info@azichem.com](mailto:info@azichem.com)

Aktualisierung vom **15-03-2024**  
Verkaufsbedingungen und rechtliche Hinweise finden Sie  
unter  
<https://www.azichem.com/allgemeine-verkaufsbedingungen>

**Gesamtseitenzahl dieses Dokuments: 4**

## WARNHINWEISE UND VORSICHTSMASSNAHMEN

Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen und ggf. auch mündlich oder schriftlich zur Verfügung gestellten allgemeinen Informationen sowie Hinweise und Anwendungsanleitungen für dieses Produkt entsprechen dem aktuellen Stand unserer wissenschaftlichen und praktischen Kenntnisse.

Einige der angegebenen technischen Daten und Leistungsmerkmale können das Ergebnis von Labortests sein, die in einer kontrollierten Umgebung durchgeführt wurden und müssen daher in Bezug auf die tatsächlichen Betriebsbedingungen gegebenenfalls angepasst werden.

Azichem Srl übernimmt keine Verantwortung für unzureichende Leistung aufgrund unsachgemäßer Verwendung des Produkts oder für Mängel, die auf Faktoren oder Aspekte zurückzuführen sind, die nichts mit der Qualität des Produkts ansich zu tun haben, einschließlich falscher Aufbewahrung.

Der Nutzer des Produktes muss vor der Verwendung entscheiden, ob es für die beabsichtigte Verwendung geeignet ist und übernimmt dabei sämtliche daraus resultierende Verantwortung.

Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen technischen Daten und Leistungsmerkmale werden regelmäßig aktualisiert. Konsultieren Sie für die aktuellste Version unsere Website: [www.azichem.com](http://www.azichem.com). Das Datum der Überarbeitung ist im nebenstehenden Feld angegeben. Die dort zu findende Version setzt alle vorherigen außer Kraft und ersetzt diese.

Bitte beachten Sie, dass der Benutzer das neueste Sicherheitsdatenblatt mit chemisch-physikalischen und toxikologischen Daten, Risikosätzen und weiteren Informationen für dieses Produkt lesen muss, um das Produkt und seine Verpackung sachgemäß in aller Sicherheit transportieren, verwenden und entsorgen zu können. Das Sicherheitsdatenblatt finden Sie auf unserer Website: [www.azichem.com](http://www.azichem.com).

Das Produkt und/oder die Verpackung dürfen nicht in der Umwelt entsorgt werden.

