

## Syntech Zinco Metal

Einkomponentiger Grund- und Decklack für den direkten Auftrag auf Metall



Einkomponentige Alkyd-Grundierung und Deckbeschichtung auf Lösungsmittelbasis mit Zinkphosphaten für die direkte Anwendung auf Metall.

**ZOLLCODE:**

**KOMPONENTEN:** Einkomponente

**ERSCHEINUNGSBILD:** Flüssig

**VERFÜGBARE FARBEN:** RAL classic

**VERPACKUNGEN UND MASSE:** Kanne 1 kg - Kanne 5 kg - Kanne 25 kg

### MERKMALE UND VORTEILE

Die Haupteigenschaften von Syntech Zinco Metal sind:

- Schnell trocknend
- Einfache Anwendung in der Werkstatt und vor Ort
- Farbstabilität im Laufe der Zeit
- Auftragen mit Pinsel, Rolle, Airless
- Gute Haftung auf entsprechend vorbereitetem Metall
- Gute chemische Beständigkeit

### EINSATZGEBIETE

Syntech Zinco Metal eignet sich zur direkten Anwendung auf Metall als Grundierung und Decklack; als Korrosionsschutz mit Barrierewirkung; geeignet zum Schutz von Metalloberflächen wie Geländern, Handläufen, Zäunen, Rahmen, landwirtschaftlichen Maschinen, leichten oder schweren Tischlerarbeiten; Alternative zu Schutzsystemen, die mehrere Farbschichten verwenden.

### ZULÄSSIGE TRÄGER

Metalloberflächen - Stahl



## VORBEREITUNG DER TRÄGER

### Stahl und Gusseisen

Es ist notwendig, Lötückstände zu entfernen und die Verbindungen zu schleifen. Die zu beschichtenden Oberflächen müssen frei von Schmutz, Öl, Fett und Verunreinigungen sein; Salze und andere Verunreinigungen können durch Hochdruckwaschen mit Süßwasser vor dem Strahlen effektiv entfernt werden. Sandstrahlen auf Reinheitsgrad Sa 2½ gemäß ISO 8501-1. Durchschnittlicher Oberflächenrauheitsgrad RZ ≥ 50 µm. Reinigen Sie die Oberfläche nach dem Sandstrahlen sorgfältig von Staub und Abriebrückständen.

### Reparatur kleiner Flächen

Es ist notwendig, Lotreste zu entfernen und die Schlißverbindungen zu schleifen. Die zu beschichtenden Oberflächen müssen frei von Schmutz, Öl, Fett und Verunreinigungen, Salzen und anderen Verunreinigungen sein, die durch Hochdruckreinigung mit frischem Wasser wirksam entfernt werden können. Reinigen Sie die zu retuschierende Stelle mit Hilfe mechanischer Werkzeuge gründlich bis zur Reinheitsstufe St3 nach ISO 8501-1. Der an die zu reparierende Stelle angrenzende Bereich muss geschliffen werden, um einen bestmöglichen Zustand zu gewährleisten mögliche Haftung der neuen Beschichtung.

### Vorhandene Farben

Manuelle oder maschinelle Vorbereitung (St2-St3) oder Sandstrahlen bis zur vollständigen Entfernung alter Farben und Oxide, die nicht perfekt auf dem Untergrund verankert sind. Reinigen Sie die Oberfläche sorgfältig und entfernen Sie Staub und Abriebrückstände.

### Verzinkter Stahl

Waschen mit biologisch abbaubaren Reinigungsmitteln gemäß SSPC-SP1 zur Entfernung von Schmutz, Öl und Fett. Aufrauen Sandstrahlen mit Nichteisenstrahlmittel, mittlere Oberflächenrauheit RZ ≥ 10 µm.

## ANWENDUNGSWEISE

Der Untergrund muss eine Temperatur von mindestens +3°C über dem Taupunkt haben, um die Gefahr von Kondensation oder Ausbleichen der Lackierung zu verringern. Mit einem mechanischen Rührer vermischen, bis eine homogene Konsistenz entsteht. Vermeiden Sie übermäßige Lufteinschlüsse.

### Verdünnung:

Pinzel und Rolle: 0-5 % mit NITRO-Verdünnung  
Elektrostatisch: 15-20 % mit NITRO-Verdünnung  
Airless: 5-10 % mit NITRO-Verdünnung  
Luftmischung: 10-15 % mit NITRO-Verdünnung

### Anwendung

Methode	Druck (bar)	Düse (mm/s)	Lüfter (Grad)
Pinzel und Rolle	n.a.	n.a.	n.a.
Elektrostatik	130	0,15	40°
Airless	130	0,15	30°
Airmix	90	0,15	40°

### Luft trocknen

Trocknungsgrad	10°	20°	30°
Staubfrei	20-30 minuti	15-20 minuti	10-15 minuti
Außer Kontakt	80-90 minuti	50-60 minuti	30-40 minuti
Vergriffen	24-28 ore	16-18 ore	10-12 ore
Stapelbar	48 ore	36 ore	24 ore
Vollständige Trocknung	14 giorni	10 giorni	7 giorni

### Wartezeit auf Ihre Hände

	10°C	20°C	30°C
Min	8 ore	7 ore	6 ore
Max	24 ore	22 ore	20 ore

## ANWENDUNGSMETHODEN

Niederdruck-Airless-Zerstäubung - Pinzel - Rolle - Spritzer

## WERKZEUGREINIGUNG

Nitro-Verdüner










Produziert und verteilt von **AZICHEM srl**  
Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italien  
Tel: +39 0376.604185 / 604365  
Fax: +39 0376 604398  
[www.azichem.com](http://www.azichem.com) - [info@azichem.com](mailto:info@azichem.com)

Aktualisierung vom **17-01-2024**  
Verkaufsbedingungen und rechtliche Hinweise finden Sie unter  
<https://www.azichem.com/allgemeine-verkaufsbedingungen>

Gesamtseitenzahl dieses Dokuments: 4

## GRUNDLEGENDE MERKMALE

-  Haltbarkeit: 12 Monate
-  Nur mit Schutzbrille verwenden
-  Nutzungstemperatur: +5 / +30 °C
-  Spezifisches Gewicht: 1.30 ± 0.02 kg/l

-  In zwei Anwendungen anzubringen.
-  Nur mit Schutzhandschuhen verwenden
-  Produkt auf Lösungsmittelbasis

## TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

*EN ISO 2409*  
Haftfestigkeit **Level 0**

Berührungshärtung bei 20°C **50-60 min**

Überstreichbarkeit bei 20°C **7 - 22 h**

Maximale relative Luftfeuchtigkeit **80 %**

*DIN 8*  
Viskosität **30 ± 2 s**

Betriebstemperatur **-20 / +70 °C**

Staub Außen bei 20°C **15 - 20 min**

Vollständige Aushärtung bei 20°C **10 tag**

*EN ISO 9227*  
Salz Spray **200 h**

Minimale relative Luftfeuchtigkeit **35 %**

Trockene Abfallstoffe **45 %**

**< 500 g/l**

## VERBRAUCH

Ungefähr 0,20 kg Syntech Zinco Metal pro Quadratmeter zu bedeckender Oberfläche für jede Schicht. In zwei Schichten auftragen.

## LAGERUNG UND AUFBEWAHRUNG

Frostempfindlich Das Produkt in der Originalverpackung an einem kühlen, trockenen Ort, vor Frost und direkten Sonnenstrahlen geschützt, aufbewahren. Eine unsachgemäße Aufbewahrung des Produktes kann zum Verlust der rheologischen Leistungen führen. Feuchtigkeitsempfindlich. Das Produkt bei Temperaturen im Bereich von +5°C bis +35°C lagern.



## WARNHINWEISE UND VORSICHTSMASSNAHMEN

Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen und ggf. auch mündlich oder schriftlich zur Verfügung gestellten allgemeinen Informationen sowie Hinweise und Anwendungsanleitungen für dieses Produkt entsprechen dem aktuellen Stand unserer wissenschaftlichen und praktischen Kenntnisse.

Einige der angegebenen technischen Daten und Leistungsmerkmale können das Ergebnis von Labortests sein, die in einer kontrollierten Umgebung durchgeführt wurden und müssen daher in Bezug auf die tatsächlichen Betriebsbedingungen gegebenenfalls angepasst werden.

Azichem Srl übernimmt keine Verantwortung für unzureichende Leistung aufgrund unsachgemäßer Verwendung des Produkts oder für Mängel, die auf Faktoren oder Aspekte zurückzuführen sind, die nichts mit der Qualität des Produkts ansich zu tun haben, einschließlich falscher Aufbewahrung.

Der Nutzer des Produktes muss vor der Verwendung entscheiden, ob es für die beabsichtigte Verwendung geeignet ist und übernimmt dabei sämtliche daraus resultierende Verantwortung.

Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen technischen Daten und Leistungsmerkmale werden regelmäßig aktualisiert. Konsultieren Sie für die aktuellste Version unsere Website: [www.azichem.com](http://www.azichem.com). Das Datum der Überarbeitung ist im nebenstehenden Feld angegeben. Die dort zu findende Version setzt alle vorherigen außer Kraft und ersetzt diese.

Bitte beachten Sie, dass der Benutzer das neueste Sicherheitsdatenblatt mit chemisch-physikalischen und toxikologischen Daten, Risikosätzen und weiteren Informationen für dieses Produkt lesen muss, um das Produkt und seine Verpackung sachgemäß in aller Sicherheit transportieren, verwenden und entsorgen zu können. Das Sicherheitsdatenblatt finden Sie auf unserer Website: [www.azichem.com](http://www.azichem.com).

Das Produkt und/oder die Verpackung dürfen nicht in der Umwelt entsorgt werden.

